

| DESCRIÇÃO DO PRODUTO | PRINCIPAIS USOS |
|---|--|
| Sistema bicomponente à base de resina epóxi modificada e endurecedor. | Indicado principalmente para aplicação em chaveiro, plaquetas metálicas, com características rigidas , utilizado em temperatura ambiente 25°C ou em mesa de resinagem e estufa à 45 - 50°C. |

| CARACTERÍSTICAS DOS PRODUTOS – Dados Orientativos | | | |
|---|---------|-----------|-------------|
| | Unidade | Resina | Endurecedor |
| Proporção em peso | g | 100 | 45 |
| Proporção em volume | ml | 100 | 50 |
| Proporção em medida | | 2 medidas | 1 medida |

| TEMPO DE REAÇÃO | |
|---|-------------|
| Tempo de manuseio “Pot Life”, 100 g. à 25° C: | 25 minutos. |
| Tempo de sensibilidade ao toque “Tack Free”, película à 45 – 50°C : | 60 minutos. |
| Tempo de sensibilidade ao toque “Tack Free”, película à 25° C : | 12 horas. |
| Tempo de manuseio da peça à 25° C : | 24 horas. |

| PROPRIEDADES FÍSICAS | |
|---|-------|
| Resistência Compressão Kg/mm ² | 11,27 |
| Resistência Flexão Kg/mm ² | 2,10 |

| PROCESSO DE UTILIZAÇÃO – Dados Orientativos |
|--|
| Limpar as peças eliminando a poeira ou possíveis contaminantes (tinta mal curadas, óleo etc.), misturar os produtos (resina e endurecedor) conforme instrução acima. Entornar o produto na base escolhida. Deixar endurecer (tack free) por 12 horas à 25°C. Dependendo da temperatura ambiente o empilhamento e manuseio pode ser feito com 24 horas. |
| No caso de utilização de mesa de resinagem ou estufa para secagem das peças, após o período de 60 minutos à 45-50°C, retirar as peças deixando-as em temperatura ambiente por 12 horas, em seguida poderá fazer o empilhamento. |

| OBSERVAÇÃO (Fatores Externos) |
|--|
| Este é um sistema epóxi de segunda geração (GIV) e foi desenvolvido para que em sua cura não seja necessária a utilização de estufas ou mesas resinadoras com aquecimento. Sua tecnologia permite que se forme filmes ou películas brilhantes, livres de estrias e de um acabamento primoroso. Por não necessitar de aquecimento o produto também adquiriu uma característica de baixíssima toxicidade, além de possibilitar que companhias diminuam seus investimentos em equipamentos que eram indispensáveis. |
| Contudo, vale lembrar que os polímeros (resina epóxi) são influenciados pela temperatura e umidade. Como norma geral da indústria química, este sistema foi desenvolvido para que seja manipulado em temperatura média de 25°C e a 65 % de umidade relativa do ar, o que significa que temperaturas mais baixas não deverão alterar drasticamente seu acabamento, contudo irão alterar o tempo de cura total do sistema. Por exemplo se a 25°C o sistema GIV precisa de 16 horas para seu endurecimento (teck free) à 14°C o sistema necessitará do dobro do tempo para que obtenha as mesmas propriedades daquelas conseguidas a 25°C. |
| Todo sistema epóxi, devido às características de sua estrutura química, possui suas limitações, tratando-se de fatores externos às intempéries, ou seja sol (raios UV), chuva, promovendo o amarelamento. |

| OBSERVAÇÃO – (Reprodutibilidade) |
|---|
| Salientamos que empresas que prezam por uniformidade de produção, reprodutibilidade além da velocidade produtiva devem portanto se equipar para que fatores externos , como temperatura e umidade não interfiram em suas peças resinadas. A reprodutibilidade só será possível através de investimentos em equipamentos do tipo: mesas térmicas e estufas. O uso de balanças, medidores ou dosadoras volumétricas, garante a perfeita medição dos componentes. Outros materiais que ajudam nesse processo são: palito de sorvete ou haste de madeira descartável, papel absorvente, medidores e copos descartáveis (não recomendamos copos cônicos, tipo de café). |
| Nosso departamento técnico estará a sua disposição para sugerir a melhor condição para sua produção. |

| | |
|--|--|
| <p align="center">POLIPOX INDUSTRIA E COMÉRCIO LTDA.</p> <p>Rua Epaminondas Nery da Silveira, 137 – cep.:04777-060 - Interlagos - São Paulo - SP Fone-fax : (011) 5667-6868 - e-mail: vendas@polipox.com.br - www.polipox.com.br</p> | <p align="center">ATUALIZAÇÃO</p> <p align="center">JAN-11</p> |
|--|--|

Importante

As informações contidas nesta literatura são dados técnicos orientativos, não representando nossa especificação e não podem ser usados como parâmetros para controle de qualidade de nossos produtos. Estas informações foram compiladas baseados em nossa experiência e conhecimento atual. Tendo em vista porém, que fatores como preparação de superfície, pesagem, aplicação e muitos outros nem sempre estão sob nosso controle, e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.

Em caso de dúvida, entre em contato com nosso departamento técnico, por um dos canais mencionados no rodapé desta literatura.

Precauções de uso no manuseio

Como todo produto químico, as resinas epóxi e seus endurecedores devem ser manipulados seguindo as orientações de higiene de trabalho. Aconselhamos o uso preventivo de luvas descartáveis, óculos de proteção, capas de algodão com mangas compridas e fazer manipulação dos produtos em locais frescos e ventilados e se necessário com exaustão forçada. Em caso de sensibilidade cutânea, o local deve ser lavado com água e sabão em abundância. Feche as embalagens imediatamente após seu uso. Alguns materiais apresentam cargas e existe a possibilidade de sedimentação da mesma, portanto, antes de usar nossos produtos é aconselhável homogeneizá-los individualmente.

Armazenamento

Os produtos devem ser armazenados individualmente em suas embalagens originais hermeticamente fechadas, à temperatura ambiente (18°C a 25°C) em local seco, livre da exposição solar. Estas instruções são fundamentais para que os produtos não apresentem mudanças em suas propriedades. Nessas condições a validade do produto é de 12 meses, contando da data de sua fabricação.

Descarte de embalagens

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a limpeza da mesma, envie-a para reciclagem. Em caso de sobra de produto, reaja-o na proporção correta com o seu componente respectivo, transformando o produto final em um termofixo, que não é um produto contaminante.