



## SISTEMA PU - 4000 - Tintas Industriais

Produto	Rendimento	Espessura	Textura	Catalisador	Aplicações	Características
<b>Esmalte</b>	Teórico	p/ demão	Acabamento	<b>K-4060</b> Catalise 5 X 1 em volume	Excelente acabamento para pintura de caixa eletrônico, ônibus, baús, orelhões, painéis e equipamentos que necessitam uma excelente resistência ao intemperismo natural e solidez a luz .	Acabamento poliuretano acrílico alifático de alto desempenho bi-componente. Boa resistência química ao intemperismo contínuo, boa aderência em variados substratos e primers (sob recomendação) excelente retenção de cor e brilho, alta resistência a agentes atmosféricos e alguns solventes. Alto desempenho quanto a dureza impacto e abrasão.
<b>E-4000</b>	6,5 m <sup>2</sup> /litro sem diluição.	50 a 60 µm	Liso			

Produto	Rendimento	Espessura	Textura	Catalisador	Aplicações	Características
<b>Verniz</b>	Teórico	p/ demão	Acabamento	<b>K-4060</b> Catalise 5 X 1 em volume	Excelente acabamento em pintura de plásticos, madeiras e metais .	Verniz poliuretano acrílico alifático bi componente com boa resistência físico-química, boa aderência em vários substratos (sob recomendação). Excelente retenção de brilho, alta resistência aos agentes atmosféricos, álcool e alguns solventes. Alto desempenho quanto a dureza, impacto e abrasão .
<b>V-4000</b>	7,5 m <sup>2</sup> /litro sem diluição.	10 a 16 µm	Liso brilhante			

Polipox Indústria e Comércio Ltda.

Estr.Municipal do Bairro Aleluia, s/n , km 145 da Rodovia Castelo Branco (sentido SP-Capital) – Caixa Postal 112

CEP-18285-000 - Cesário Lange – SP

www.polipox.com.br vendas@polipox.com.br



## SISTEMA PU - 4000 - Tintas Industriais

Produto	Rendimento	Espessura	Textura	Catalisador	Aplicações	Características
<b>Primer</b>	Teórico	p/ demão	Acabamento			
<b>P-4000</b>	6,5 m2/litro sem diluição.	50 a 60 µm	Liso	<b>K-4060</b> Catalise 5 X 1 em volume	Excelente para pintura de caixas eletrônicos, ônibus, orelhões, painéis e equipamentos que necessitem uma excelente resistência ao intemperismo natural e solidez a luz.	Primer poliuretano acrílico alifático de alto desempenho bi componente. Boa resistência química ao intemperismo contínuo, boa aderência em variados substratos (sob recomendação). Excelente retenção de cor e brilho, alta resistência aos agentes atmosféricos e a alguns solventes. Alto desempenho quanto a dureza, impacto e abrasão.

Produto	Rendimento	Espessura	Textura	Catalisador	Aplicações	Características
<b>Diluyente</b>	Teórico	p/ demão	Acabamento			
<b>D-4000</b> <b>D-4001</b>	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	Diluyente de tintas poliuretanicas (esmaltes, vernizes e primers). Fórmula balanceada para evitar over-spray e blush promovendo um excelente acabamento .	Diluyente poliuretano a base de hidrocarbonetos aromáticos, éteres e acetatos .

Polipox Indústria e Comércio Ltda.

Estr.Municipal do Bairro Aleluia, s/n , km 145 da Rodovia Castelo Branco (sentido SP-Capital) – Caixa Postal 112

CEP-18285-000 - Cesário Lange – SP

www.polipox.com.br vendas@polipox.com.br



## SISTEMA EPOXI - 5000 - Tintas Industriais

Produto	Rendimento	Espessura	Textura	Catalisador	Aplicações	Características
<b>Esmalte Rotativo</b>	Teórico	p/ demão	Acabamento	<b>K-5100</b> Catalise 3 a 5%	Pintura de parafusos, rebites, ilhoses, zíperes, bijuterias, botões, etc...	Acabamento epóxi/ PAA bi componente com alta resistência físico-química desenvolvido especialmente para sistemas rotativos .
<b>T-5000</b>	24 a 26 m2/ galão a 25 µm	20 a 30µm (filme seco)	Liso brilhante			

Produto	Rendimento	Espessura	Textura	Catalisador	Aplicações	Características
<b>Esmalte</b>	Teórico	p/ demão	Acabamento	<b>K-5443</b> Catalise 3 X 1 em volume	Ambientes agressivos como fábricas de papel, siderúrgicas, petroquímicas, açúcar & álcool, equipamentos industriais, máquinas, estruturas metálicas, pintura interna de tanques, tubos, etc...	Acabamento epóxi/PAA bi componente, alta resistência físico-química perfazendo o sistema de pintura completo primer e acabamento. Pode ser aplicado diretamente no substrato sem primer. O alto volume de sólidos possibilita aplicação de uma única demão de alta espessura. Produto atóxico isento de metais pesados.
<b>E-5000</b>	24 a 26 m2/galão a 25µm	28 a 38 µm (filme seco)	Liso brilhante			

Polipox Indústria e Comércio Ltda.

Estr.Municipal do Bairro Aleluia, s/n , km 145 da Rodovia Castelo Branco (sentido SP-Capital) – Caixa Postal 112

CEP-18285-000 - Cesário Lange – SP

www.polipox.com.br vendas@polipox.com.br



## SISTEMA EPOXI - 5000 - Tintas Industriais

Produto	Rendimento	Espessura	Textura	Catalisador	Aplicações	Características
<b>Verniz</b>	Teórico	p/ demão	Acabamento	<b>K-5443</b> Catalise de 3 X 1 em volume	Verniz para ambientes agressivos como fábricas de papel, siderúrgicas, petroquímicas, açúcar & álcool, equipamentos industriais, máquinas, estruturas metálicas, pintura interna de tanques, tubos, etc...	Verniz epóxi/PAA bi componente com alta resistência físico-química, boa aderência em variados substratos (sob recomendação), boa retenção de brilho em ambientes livres da luz solar. Alto desempenho quanto a dureza, impacto e abrasão .
<b>V-5000</b>	<b>24 a 26 m<sup>2</sup>/galão a 25µm.</b>	<b>28 a 38µm (filme seco)</b>	<b>Liso brilhante</b>			

Produto	Rendimento	Espessura	Textura	Catalisador	Aplicações	Características
<b>Primer</b>	Teórico	p/ demão	Acabamento	<b>K-5443</b> Catalise 3 X 1 em volume	Primer para ambientes agressivos como fábricas de papel, siderúrgicas, petroquímicas, açúcar & álcool, equipamentos industriais, máquinas, estruturas metálicas, pintura interna de tanques, tubos, etc...	Primer epóxi/PAA bi componente com alta resistência físico-química. O alto sólidos por volume possibilita a aplicação em uma única demão de alta espessura. Produto atóxico isento de metais pesados.
<b>P-5280 / P-5480</b>	<b>30 a 36 m<sup>2</sup>/galão a 25µm.</b>	<b>28 a 58 µm (filme seco)</b>	<b>Liso uniforme</b>			

Polipox Indústria e Comércio Ltda.

Estr.Municipal do Bairro Aleluia, s/n , km 145 da Rodovia Castelo Branco (sentido SP-Capital) – Caixa Postal 112

CEP-18285-000 - Cesário Lange – SP

www.polipox.com.br vendas@polipox.com.br



## SISTEMA EPOXI - 5000 - Tintas Industriais

Produto	Rendimento	Espessura	Textura	Catalisador	Aplicações	Características
<b>Diluyente</b>	Teórico	p/ demão	Acabamento	N.A.	Diluyente de tintas epóxi (esmalte, vernizes, primers). fórmula balanceada para evitar over-spray e blush promovendo um excelente acabamento.	Diluyente epóxi a base de hidrocarbonetos aromáticos, ésteres, éteres e álcoois .
<b>D-5000</b>	N.A.	N.A.	N.A.			
<b>D-5001</b>						

Produto	Rendimento	Espessura	Textura	Catalisador	Aplicações	Características
<b>Deslizante Rotativo</b>	Teórico	p/ demão	Acabamento	N.A.	Melhora a propriedade de slip / deslizamento em sistemas rotativos	Deslizante a base de éster para sistemas rotativos
<b>Z-5100</b>	N.A.	N.A.	N.A.			

Polipox Indústria e Comércio Ltda.

Estr.Municipal do Bairro Aleluia, s/n , km 145 da Rodovia Castelo Branco (sentido SP-Capital) – Caixa Postal 112

CEP-18285-000 - Cesário Lange – SP

[www.polipox.com.br](http://www.polipox.com.br)    [vendas@polipox.com.br](mailto:vendas@polipox.com.br)



## SISTEMA NITROCELULOSE - 7000 - Tintas Industriais

Produto	Rendimento	Espessura	Textura	Catalisador	Aplicações	Características
Lacas	Teórico	p/ demão	Acabamento	<b>Monocomponente</b>	Excelente acabamento para pinturas de metais, plásticos, madeiras, comunicação visual (banners, outdoors, fachadas de lojas, logos, agencias bancárias, caixa eletrônicos, pórticos), etc...	Acabamento a base de nitrocelulose modificada com blends de polímeros. Apresenta boa resistência química, boa aderência em variados substratos e primers (sob recomendação). Excelente retenção de cor e brilho, alta resistência atmosférica e a alguns solventes. Alto desempenho quanto a dureza, impacto e abrasão.
L-7000	6,5 m2/litro sem diluição.	50 a 50µm	Liso uniforme			

Produto	Rendimento	Espessura	Textura	Catalisador	Aplicações	Características
Verniz	Teórico	p/ demão	Acabamento	<b>Monocomponente</b>	Excelente acabamento para pintura de plásticos, metais e madeira.	Verniz acabamento a base de resinas sintéticas e nitrocelulose. Boa resistência físico-química, boa aderência a variados substratos (sob recomendação).
V-7000	6,5 m2/litro sem diluição.	10 a 16µm	Liso Acetinado			

Polipox Indústria e Comércio Ltda.

Estr.Municipal do Bairro Aleluia, s/n , km 145 da Rodovia Castelo Branco (sentido SP-Capital) – Caixa Postal 112

CEP-18285-000 - Cesário Lange – SP

www.polipox.com.br vendas@polipox.com.br



## SISTEMA NITROCELULOSE - 7000 - Tintas Industriais

Produto	Rendimento	Espessura	Textura	Catalisador	Aplicações	Características
<b>Primer</b>	Teórico	p/ demão	Acabamento	<b>Monocomponente</b>	Fundo para pintura de metais e madeiras com boa aderência, secagem e lixamento promovendo enchimento e preparação para a aplicação da tinta tendo como resultado um excelente acabamento .	Primer a base de nitrocelulose modificada com resinas sintéticas. Excelente retenção de cor e brilho, alta resistência atmosférica, álcool e a alguns solventes. Alto desempenho quanto a dureza, impacto e abrasão.
<b>P-7000</b>	24 a 26 m2/galão a 25 µm	20 a 30 µm (filme seco)	Liso uniforme e fosco			

Produto	Rendimento	Espessura	Textura	Catalisador	Aplicações	Características
<b>Diluyente</b>	Teórico	p/ demão	Acabamento	<b>N.A.</b>	Diluyente especial para esmaltes, vernizes e primers sintéticos. Usado para limpeza de equipamentos de pintura.	Diluyente especial a base de hidrocarbonetos aromáticos, ésteres, éteres e álcoois.
<b>D-7000</b>	<b>N.A.</b>	<b>N.A.</b>	<b>N.A.</b>			

Polipox Indústria e Comércio Ltda.

Estr.Municipal do Bairro Aleluia, s/n , km 145 da Rodovia Castelo Branco (sentido SP-Capital) – Caixa Postal 112

CEP-18285-000 - Cesário Lange – SP

[www.polipox.com.br](http://www.polipox.com.br)    [vendas@polipox.com.br](mailto:vendas@polipox.com.br)



## Sistema VINILICO – 8000 – Tintas Industriais

Produto	Rendimento	Espessura	Textura	Catalisador	Aplicações	Características
Wash Primer	Rendimento	Espessura	Textura	Catalisador	Aplicações	Características
	Teórico	p/ demão	Acabamento			
P-8000	20 m2/litro	4 a 6 µm	liso uniforme	<b>D-8300</b> Catalise 1 X 1 em volume	Uso específico como fundo promotor de aderência sobre superfícies de metais não ferrosos como alumínio, galvanizados, zamak, aço inoxidável, etc... Pode receber variados tipos de primers e acabamentos conforme a necessidade de desempenho a ambientes que ficará exposto. Evitar o acabamento em laca nitrocelulose.	Primer a base de resina vinílica bi componente de alto desempenho . Excelente aderência em metais não ferrosos.

Polipox Indústria e Comércio Ltda.

Estr.Municipal do Bairro Aleluia, s/n , km 145 da Rodovia Castelo Branco (sentido SP-Capital) – Caixa Postal 112

CEP-18285-000 - Cesário Lange – SP

[www.polipox.com.br](http://www.polipox.com.br)      [vendas@polipox.com.br](mailto:vendas@polipox.com.br)





## Revestimento para TELHADO

Produto	Rendimento	Espessura	Textura	Catalisador	Aplicações	Características
<b>Revestimento para Telhado</b>	Teórico	p/ demão	Acabamento	<b>Monocomponente</b>	Em concreto e telhados de fibrocimento, alumínio, galvanizado, zinco, cerâmico.	Revestimento desenvolvido especialmente para reduzir a temperatura interna de ambientes residenciais, comerciais e industriais em até 40% proporcionando maior sensação de conforto. No verão age refletindo os raios solares reduzindo expressivamente a sensação de calor em interiores. É conforto, economia e proteção agregado sem um mesmo produto .
<b>W-9100</b>	<b>35 a 50 m<sup>2</sup>/galão a 25 µm</b>	<b>50 a 100 µm (filme seco)</b>	<b>Liso uniforme e fosco</b>			

Polipox Indústria e Comércio Ltda.

Estr.Municipal do Bairro Aleluia, s/n , km 145 da Rodovia Castelo Branco (sentido SP-Capital) – Caixa Postal 112

CEP-18285-000 - Cesário Lange – SP

[www.polipox.com.br](http://www.polipox.com.br)      [vendas@polipox.com.br](mailto:vendas@polipox.com.br)



## Tinta Alta Temperatura AT - 450

Produto	Rendimento	Espessura	Textura	Catalisador	Aplicações	Características
<b>Tinta Alta Temperatura Preta</b>	Teórico	p/ demão	Acabamento	<b>Monocomponente</b>	Na pintura de equipamentos que operem em altas temperaturas de até 450°C em superfícies de aço carbono jateado ou tratado com limpeza mecânica tais como: <ul style="list-style-type: none"><li>- Chaminés.</li><li>- Caldeiras.</li><li>- Tubulações</li><li>- Trocadores de calor</li><li>- Estufas</li><li>- Churrasqueiras</li></ul> Não é recomendado para a exposição de vapores, derrames de produtos ácidos, álcalis e solventes	<b>Tinta monocomponente</b> , a base de silicone modificado para alta temperatura de até 450°C. Devido a sua modificação com resina acrílica o produto oferece vantagem em relação aos silicones puros no que se refere a secagem pois este produto oferece secagem para manuseio. Pode ser aplicado diretamente sobre o aço carbono em espessuras de 30 a 40 micrometros. Sobre primers inorgânicos de zinco, o sistema oferece alta resistência à corrosão associando à alta temperatura.
<b>AT-450</b>	<b>30 m2/galão a 30 µm</b>	<b>25 µm (filme seco)</b>	<b>Liso uniforme e fosco</b>			

Polipox Indústria e Comércio Ltda.

Estr.Municipal do Bairro Aleluia, s/n , km 145 da Rodovia Castelo Branco (sentido SP-Capital) – Caixa Postal 112

CEP-18285-000 - Cesário Lange – SP

www.polipox.com.br vendas@polipox.com.br



## Tinta Alta Temperatura AT - 600

Produto	Rendimento	Espessura	Textura	Catalisador	Aplicações	Características
<b>Tinta Alta Temperatura Alumínio</b>	Teórico	p/ demão	Acabamento	<b>Monocomponente</b>	Na pintura de equipamentos que operem em altas temperaturas de até 600°C em superfícies de aço carbono jateado ou tratado com limpeza mecânica tais como:  <ul style="list-style-type: none"><li>- Chaminés.</li><li>- Caldeiras.</li><li>- Tubulações</li><li>- Trocadores de calor</li><li>- Estufas</li><li>- Churrasqueiras</li></ul> Não é recomendado para a exposição de vapores, derrames de produtos ácidos, álcalis e solventes	Tinta monocomponente, a base de silicone modificado para alta temperatura de até 600°C. Devido a sua modificação com resina acrílica o produto oferece vantagem em relação aos silicones puros no que se refere a secagem pois este produto oferece secagem para manuseio. Pode ser aplicado diretamente sobre o aço carbono em espessuras de 30 a 40 micrometros. Sobre primers inorgânicos de zinco, o sistema oferece alta resistência à corrosão associando à alta temperatura.
<b>AT-600</b>	<b>30 m2/galão a 30 µm</b>	<b>25 µm (filme seco)</b>	<b>Liso uniforme e fosco</b>			

Polipox Indústria e Comércio Ltda.

Estr.Municipal do Bairro Aleluia, s/n , km 145 da Rodovia Castelo Branco (sentido SP-Capital) – Caixa Postal 112

CEP-18285-000 - Cesário Lange – SP

www.polipox.com.br vendas@polipox.com.br



## Primer Epoxi Promotor de Aderência P - 5005

Produto	Rendimento	Espessura	Textura	Catalisador	Aplicações	Características
<b>Primer Epoxi Promotor de Aderência</b>	Teórico	p/ demão	Acabamento	<b>Monocomponente</b>	Uso específico como fundo promotor de aderência sobre superfícies de metais não ferrosos como alumínio, galvanizados, zamak, aço inoxidável, etc... Pode receber variados tipos de primers e acabamentos conforme a necessidade de desempenho e a ambientes que ficará exposto. Evitar o acabamento em laca nitrocelulose.	Primer a base de resina epoxi de alto desempenho . Excelente aderência em metais não ferrosos.
<b>P-5005</b>	<b>20 m<sup>2</sup>/litro a 10 µm</b>	<b>5 a 10 µm (filme seco)</b>	<b>Liso uniforme</b>			

Polipox Indústria e Comércio Ltda.

Estr.Municipal do Bairro Aleluia, s/n , km 145 da Rodovia Castelo Branco (sentido SP-Capital) – Caixa Postal 112

CEP-18285-000 - Cesário Lange – SP

[www.polipox.com.br](http://www.polipox.com.br)      [vendas@polipox.com.br](mailto:vendas@polipox.com.br)